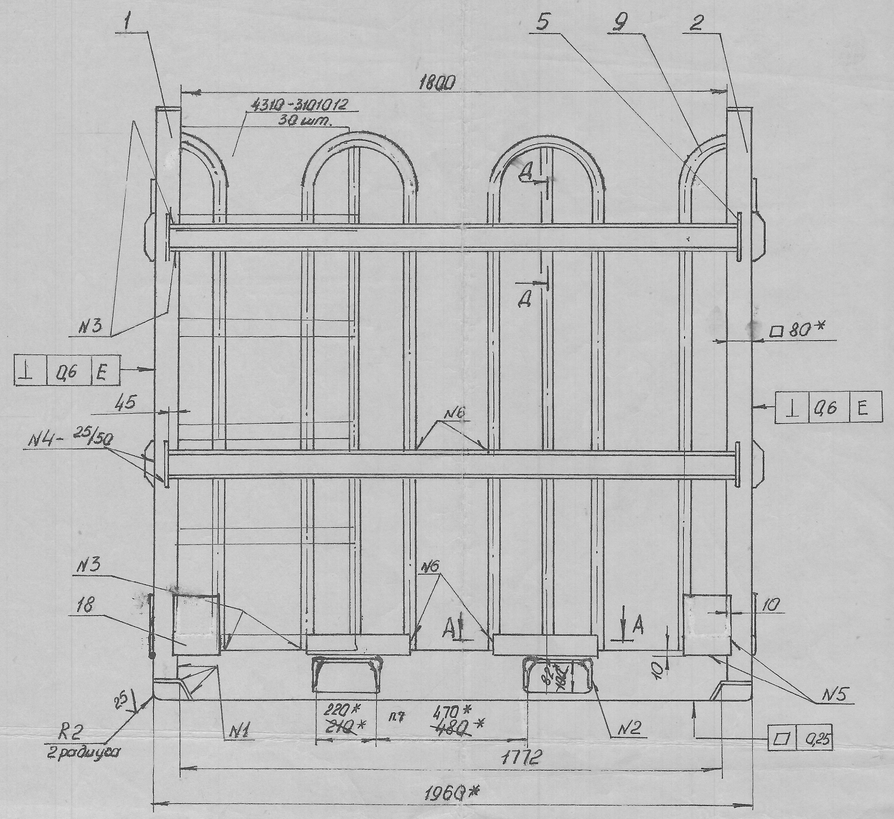
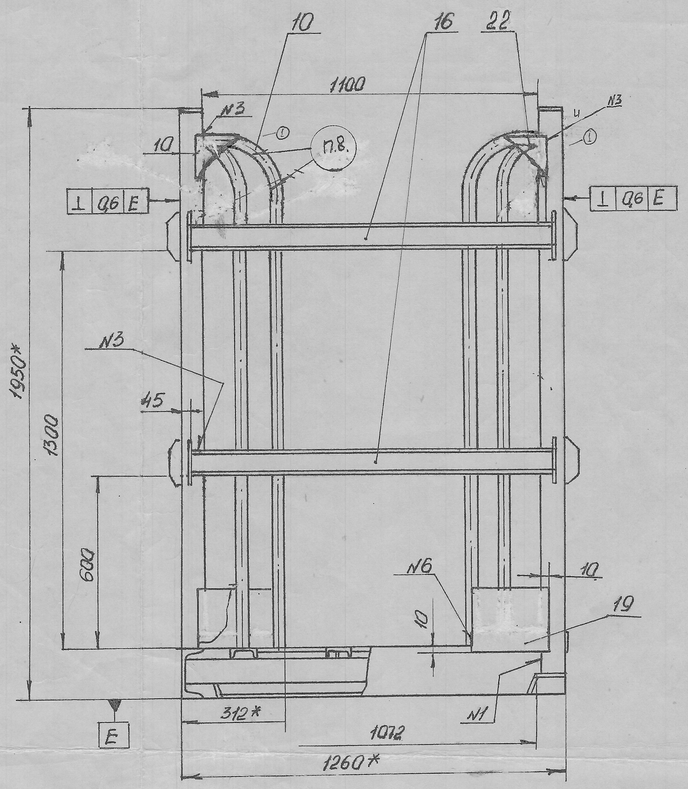
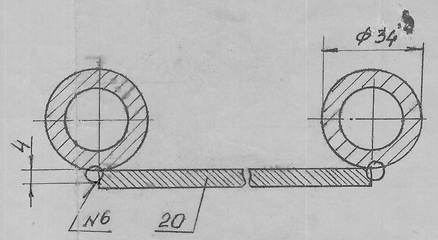
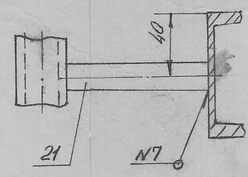


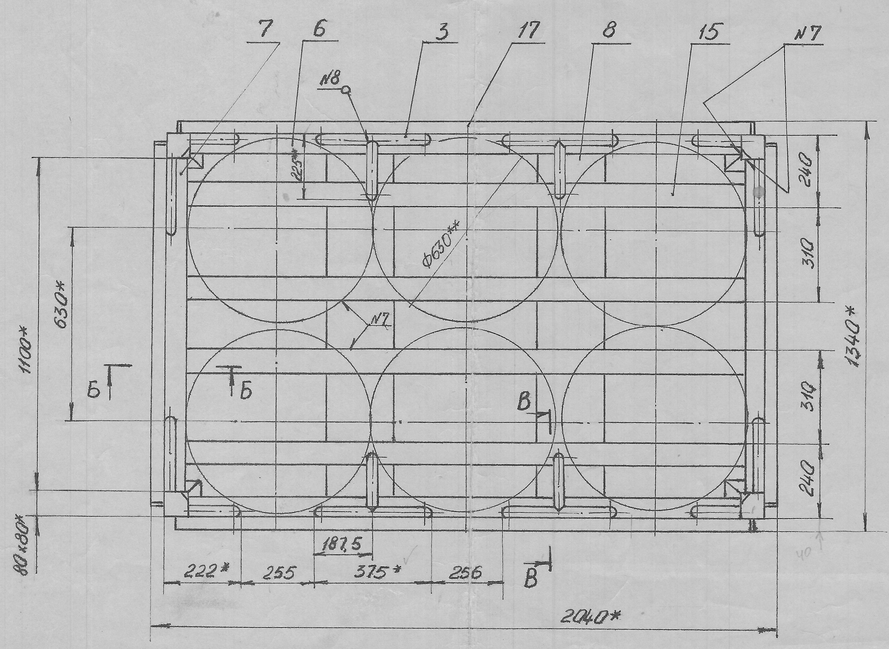


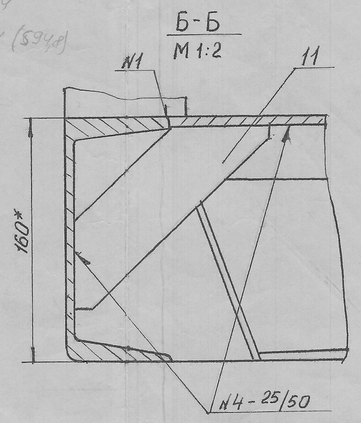


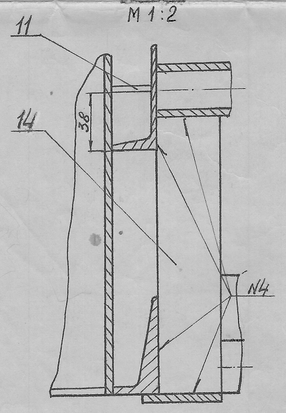


Техническая характеристика

1. Тара предназначена для транспортирования и хранения колес 310-533 в сборе (черт. 4310-3101012)
2. Нетто, кг 1765
3. Брутто, кг 2230
4. Нагрузка на тару в штабеле, кг 4460







N шва	ГОСТ	Обозначен.	Прим.
1	5264-80	С2	
2		У4	
3		Т1-Δ6	
4		Т3-Δ6	
5		Н1-Δ4	
6	Нестандартный		см. А-А
7	5264-80	Т1-Δ4	
8	16037-80	У17-Δ5	

Технические требования.

1. Нестандартные швы выполнять ручной электродуговой сваркой.
2. * Размеры для справок.
3. ** Размер для шаблона.
4. Пред. откл. по СТП 37.104.387-75.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей Б4 – 25√
6. Покрытие: эмаль НЦ-11-43, оранжевая ГОСТ 9198-76 IV С
7. Маркировать с двух противоположных сторон „2000 кг Тара 465 кг 850.849" : Эмаль НЦ-132 черная, ГОСТ 6631-74 IV С. Шрифт ПО-10 ГОСТ 2930-62, увеличенный в 4 раза.
8. Место строповки груженной тары.

ИНВ. № 8-720
ЭКЗ. № 1 19.84 г.

2		59.0765-89			21.10.89	850.849.00.00.000 СБ			
1		16.0870-88	Изм. лист.		13.3.89				
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		Тара для ободьев колес	Лит.	Масса	Масш.
Разраб.		Ярхова				Сборочный чертеж		465 / 508	1:1
Пров.							Лист	Листов 1	
Т. контр.							КАМАЗ УГК ОСО		
Н.контр.		Климов							
Н.ОТК КБ		Некрасова							
Утв.		Певнев							